

HOCHLEISTUNGS-EPDM-WERKSTOFFE

FÜR O-RINGE, TRI-KLAMP-DICHTUNGEN UND FORMTEILE

Know-how macht den Unterschied

ERIKS



Impressum

Herausgeber

ERIKS GmbH

Brönnighauser Str. 38

33729 Bielefeld

Geschäftsführer: Dr. Britta Giesen,
Dr. Sven Hartung

April 2017

© Diese Broschüre ist urheberrechtlich geschützt. Jeglicher Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Herausgebers gestattet.

Haftung

Alle in dieser Dokumentation angegebenen Daten sind mit größter Sorgfalt zusammengestellt. ERIKS Deutschland haftet weder für Druckfehler und fehlerhafte Darstellungen in diesem Katalog, noch für die Produktbeschreibungen, technischen Angaben und Abbildungen. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

ERIKS



ERIKS – Ihr Partner weltweit

ERIKS ist ein führendes, international tätiges Handels-, Service und Dienstleistungsunternehmen auf dem Gebiet der Zulieferindustrie für technische Produkte aus den Bereichen Dichtungstechnik, Kunststofftechnik, Fluidtechnik, Antriebs- und Lagertechnik, Werkzeuge, Wartungsprodukte sowie technische und logistische Dienstleistungen.

Mit ungefähr 8.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern ist ERIKS heute an über 350 Standorten in 21 Ländern vertreten. Der Kundenkreis umfasst Erstausrüster (OEM), Instandhaltungskunden (MRO), Wiederverkäufer und Serviceunternehmen sowie Projektgesellschaften und Anlagenbauer in aller Welt, wobei der Schwerpunkt der Geschäftstätigkeit in Europa, Nordamerika und Asien. Zielkunden sind sowohl große, multinationale als auch mittelständische Unternehmen aus den Branchen Maschinen- und Anlagenbau, Transport, Aerospace, Maritim, Petrochemie, Raffinerien, Lebensmittelproduktion, Pharma, Chemie, Energie, Öl und Gas sowie den Basisindustrien.

In unterschiedlichen Industriesegmenten wie der Lebensmittel- und der Pharmazeutischen Industrie, den Brauereien, im Life-Science-Bereich und der Trinkwasserindustrie steigen die Anforderungen an umweltverträgliche Elastomerdichtungen. Zudem werden Dichtungen mit immer breiterem Temperaturspektrum und höherer Reinheit gefordert. Diese sollen zudem neuartigen Chemikalien widerstehen und höhere Standzeiten garantieren. In eigenen Laboratorien hat ERIKS neue EPDM-Werkstoffe entwickelt, um diesem Trend gerecht werden zu können. In aufwendigen Prüfverfahren wurden die mechanischen und chemischen Eigenschaften getestet um sicherzustellen, dass die geforderten Erwartungen erfüllt werden und die notwendigen Zulassungen und Konformitäten bestätigt werden können. Aus diesen Mischungen fertigen wir O-Ringe, Gummiformteile und Hygienesichtungen.

Selbstverständlich erfüllt unsere neue EPDM-Reihe die Anforderungen der EU-Verordnungen EG 1907/2006 (REACH-Verordnung) und EG 2011/65 (RoHS-Verordnung) und sind weiterhin PAK Klasse 2 geprüft sowie frei von Phthalaten (zum Beispiel: DIBP, BBP, DEHP und DHP), welche im Verdacht stehen mutagen zu sein.

Ein großes Sortiment an Standardprodukten wie O-Ringe und Tri-Clamp-Dichtungen ist jederzeit ab Lager erhältlich. Bei Neuentwicklungen sind wir in der Lage, mittels Rapid-Prototyping schnell und unkompliziert kundenspezifische Teile zu fertigen. Diese können als Funktionsmuster eingesetzt und entsprechend angepasst werden, um am Ende der Entwicklung durch Dichtungen aus unseren hochwertigen EPDM-Werkstoffen ersetzt zu werden.





FÜR TRINKWASSERANWENDUNGEN: EPDM 55985 70 IRHD

Trinkwasser ist das wichtigste Lebensmittel für uns Menschen. Das Ziel ist es, dessen Qualität zu erhalten und in den unterschiedlichsten Anwendungen sicher abzudichten.

Unser Werkstoff EPDM 55985 wurde speziell für die hohen Reinheitsansprüche in dem Bereich Trinkwasser entwickelt. Dafür wurde er mit den folgenden Zulassungen und Konformitäten sowohl für Kalt- als auch Heißwasserapplikationen ausgestattet: UBA-Leitlinie, DVGW W270, DIN EN 681, WRAS, NSF 61, ACS, KIWA.

Dank seinen hervorragenden mechanischen Eigenschaften erfüllt er alle Ansprüche, welche an einen optimalen Dichtungswerkstoff gestellt werden, und das in einem Temperaturbereich von -45°C bis +150°C.

Im Benchmark mit anderen EPDM-Werkstoffen weist er die beste Beständigkeit in Heißwasser auf. Zudem verfügt er über eine exzellente Beständigkeit gegenüber gechlortem Wasser. Damit ist unser EPDM 55985 ein idealer Dichtungswerkstoff für warme Länder, in denen das Trinkwasser aus hygienischen Gründen gechlort werden muss.

Neben all diesen Trinkwasserzulassungen hat der EPDM 55985 viele weitere Konformitäten und Zulassungen für unterschiedlichste Anwendungen. Damit gehört unser EPDM 55985 zu den fortschrittlichsten EPDM-Werkstoffen auf dem Markt.

FÜR PHARMAZEUTISCHE UND LIFE-SCIENCE ANWENDUNGEN: EPDM 559273 70 IRHD

Die Pharmazie und Chemie stellt mit die höchsten Ansprüche an die Beständigkeit gegenüber Säuren und Laugen, welche in Reinigungs- und Desinfektionsprozessen zum Einsatz kommen. Unser EPDM 559273 ist sehr gut beständig gegenüber den üblichen Reinigungsmitteln. Zusammen mit seiner ausgezeichneten Dampfbeständigkeit ist er der ideale Werkstoff für Anlagen, welche in CIP & SIP Prozessen gereinigt und sterilisiert werden. Der Werkstoff entspricht der USP Class VI (121°C) und ist damit zugelassen für zum Beispiel die Herstellung von WFI (Wasser für Injektion), weiterhin ist er zugelassen gemäß Chapter <381> "Elastomeric Closures for Injection" (Injektionsstopfen).

Auf Wunsch können wir Ihre Dichtungen auch im eigenen Reinraum nach ISO 14644-1 Klasse 5 behandeln und verpacken.





**FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE UND BRAUEREIEN:
EPDM 559270 70 IRHD**

Das Abdichten von pastösen oder flüssigen Lebensmitteln ist aufgrund der unterschiedlichsten Medien nach wie vor eine große Herausforderung.

Unser EPDM 559270 eignet sich zum Abdichten von sämtlichen Lebensmitteln und Lebensmittelzusatzstoffen und erfüllt die Anforderungen der europäischen und amerikanischen Lebensmittelvorschriften:

EC 1935/2004, FDA 177.2600, ADI-Frei

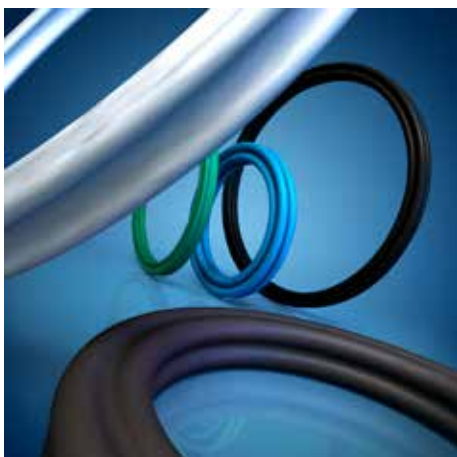
Aufgrund seiner sehr hohen Reinheit haben Sie die Sicherheit, dass weder gesundheitsschädliche noch geschmacksverändernde Stoffe in Lebensmittel übertragen werden.

**FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE UND MILCHPRODUKTE:
EPDM 559287 70 IRHD**

Unser EPDM 559287 eignet sich zum Abdichten von Lebensmitteln und Lebensmittelzusatzstoffen, inklusive Milchprodukten und erfüllt sämtliche nachfolgenden Anforderungen:

EC 1935/2004, FDA 177.2600, ADI-Frei, Sanitary Standard 3-A Klasse 2

Dank unserem umfangreichen Lager an O-Ringen aus den Werkstoffen EPDM 55985, 559273, 559287 und 559270 können wir kurze Lieferzeiten für Standard- und Normabmessungen garantieren. Zudem stellen wir auch X-Ringe, V-Ringe und Formteile aus diesen EPDM-Mischungen her.



ALTERNATIVE HÄRTE?

Normalerweise verfügen die Dichtungswerkstoffe mit einer Nennshorehärte von 70 IRHD (durchschnittlich 70° Shore A) über die besten mechanischen Eigenschaften. Um allerdings auch für andere spezifische Anwendungen gerüstet zu sein, haben wir auf Basis unserer neuen EPDM 70 IRHD Qualitäten, einen weicheren und einen härteren Compound mit der gleichen hervorragenden Performance entwickelt:



EPDM 559843 60 IRHD

Dieser weichere EPDM Werkstoff ist für Anwendungen gedacht, bei denen aufgrund konstruktiver Rahmenbedingungen niedrigere Dichtungskräfte erforderlich sind. Er verfügt über die meisten Konformitäten und Zulassungen sowohl im Trinkwasserbereich als auch in der Lebensmittelindustrie und in Brauereien.



EPDM 559865 80 IRHD

Härtere Dichtungswerkstoffe werden in Anwendungen mit hohen Drücken eingesetzt oder dort, wo konstruktiv bedingt ein größerer Dichtspalt auftreten kann. Er verfügt ebenso über die meisten Konformitäten und Zulassungen sowohl im Trinkwasserbereich als auch in der Lebensmittelindustrie und in Brauereien.



ERIKS – Ihr Partner weltweit



**Unsere Standorte
in Deutschland**

www.eriks.de