



**THORMAS**  
no.

20227

size  
**9**  
L

8.2016



13D

CE

# MAKES YOU SAFER

 **THORMASAFE**  
Diamond Cut



# DIAMONDS ARE FOREVER

HOHE LEBENSDAUER BEI  
GLEICHBLEIBENDER PERFORMANCE



THORMAS unterstützt Ihr Unternehmen in allen Belangen mit branchenführenden Geräten und Wartungsprodukten. Als progressive und moderne Marke ist es unser Ziel, unsere Kunden bei Herausforderungen der Leitung eines Unternehmens im 21. Jahrhundert zu unterstützen. Dazu bieten wir die Möglichkeit, speziell auf die Bedürfnisse unserer Kunden angepasste Produkte zu entwickeln und zudem eine vorausschauende Produktentwicklung anzuregen, die zukünftige Anforderungen vorhersieht.

THORMASAFE Diamond Cut-Handschuhe sind die Antwort auf die Grenzen von Schutzhandschuhen aus Stahl- oder Glasfaser. Unter Einsatz der weltweit fortschrittlichsten schnittfesten Faser, Dyneema® Diamond, hat THORMASAFE Schnittschutzhandschuhe entwickelt, die zu den komfortabelsten und zuverlässigsten auf dem Markt gehören.

 **THORMASAFE**  
Diamond Cut

# WARUM DIAMOND CUT?

70 % der Hand- und Finger-  
verletzungen am Arbeitsplatz  
entfallen auf Mitarbeiter, die  
keine Handschuhe tragen. Dies  
ist der höchste Risikofaktor  
für Schnittverletzungen am  
Arbeitsplatz.

Komfort und Zuverlässigkeit sind  
Voraussetzungen für eine hervorragende  
Sicherheit. Die Kombination dieser zwei  
Elemente mit entsprechendem Wissen in  
Sachen Sicherheitsmaßnahmen bedingt,  
dass Mitarbeiter Sicherheitsprodukte tragen.  
THORMASAFE Diamond Cut-Handschuhe  
bieten überragenden Schnittschutz ohne das  
Gewicht und die Steifigkeit von Stahlfasern  
oder die Brüchigkeit und Unzuverlässigkeit  
von Glasfasern. Mit unserer optimierten und  
bequemeren Schnittschutzlösung wollen  
wir dazu beitragen, Hände weltweit vor  
Verletzungen zu schützen.

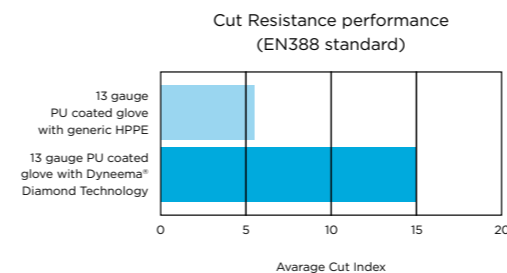
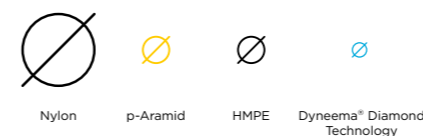
**Glasfasern**  
Glasfasern bieten eine hohe Schnittfestigkeit, sind aber sehr spröde und brechen  
entsprechend leicht, was die Schutzwirkung reduziert, zur Nichteinhaltung von EN-  
Normen führt und eine kurze Lebensdauer sowie weniger Komfort mit sich bringt.



**KOMFORT  
ZUVERLÄSSIGKEIT  
SICHERHEIT**

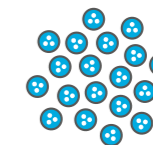
Für viele herkömmliche  
Schnittschutzhandschuhe werden Glasfasern  
eingesetzt. Diese erhöhen zwar die  
Schnittfestigkeit, sind aber sehr spröde  
und können während der Benutzung  
leicht brechen. Sie beeinträchtigen auch  
die Flexibilität und Tastempfindlichkeit.  
Gebrochene Glasfasern können beim  
Träger Beschwerden und Hautirritationen  
hervorrufen. Das Brechen der Faser kann auch  
zur Verminderung des Schnittschutzes und  
damit einhergehend zur Nichteinhaltung von  
Sicherheitsrichtlinien führen.

Notwendige Garndurchmesser,  
um nach EN 388 Schnittschutzlevel 3 zu erreichen.



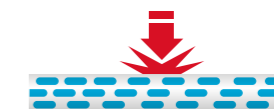
**Dyneema Diamond-Technologie**  
Dünnes, anpassungsfähiges  
Material, das viel Komfort und  
Strapazierfähigkeit sowie dieselbe  
Schnittfestigkeit wie dickere und  
schwerere Handschuhe aus Aramid,  
HMPE oder handelsüblichen Fasern  
wie Nylon bietet.

Querschnitt der  
Faser auf Basis  
der Dyneema®  
Diamond-  
Technologie



Schnittfeste  
Mikropartikel  
verstärken die Faser

Einzigartiges  
Polymer für hohe  
Festigkeit, Cool-  
Touch-Tragekomfort  
und maximale  
Strapazierfähigkeit



**Dyneema® Diamond-Technologie**  
Ultraleichtes Material mit Mikropartikeln in den Fasern für  
hohe Schnittfestigkeit in einem erstaunlich geschmeidigen  
Material. Im Gegensatz zu Glasfasern ist die Gefahr eines  
Bruchs der schnittfesten Fasern gering.

Die Schnittfestigkeit der Technologie  
Dyneema® Diamond baut dagegen auf  
Mikropartikeln in sehr dünnen, biegsamen  
Fasern auf. Diese Fasern werden außerdem  
durch ein einzigartiges Polymer optimiert, das  
hohe Stabilität, eine komfortable Handhabung  
und maximale Strapazierfähigkeit bietet.  
Die Fasern bieten als Gewebe strukturelle  
Integrität in einem dünneren, extrem  
leichten Material, dank dem wir ultraleichte  
Handschuhe mit hohem Schnittschutz  
entwickeln konnten. Sie weisen dieselbe  
Schnittfestigkeit auf wie dickere und  
schwerere Handschuhe aus Aramid, HMPE  
oder handelsüblichen Fasern wie Nylon.

Handschuhe mit der Dyneema® Diamond-  
Technologie bieten eine konsistent hohe  
Schnittfestigkeit sowie viel Tragekomfort  
und Strapazierfähigkeit. Alle THORMASAFE  
Diamond Cut-Handschuhe nutzen diesen  
innovativen Stoff, sind von Glasfasern frei und  
erfüllen die neuen EN388:2016-Normen.



# VORTEILE DER THORMASAFE DIAMOND CUT HANDSCHUHE

## VERBESSERTER SCHNITTSCHUTZ

Frei von Stahl- und Glasfasern.

## TRAGEKOMFORT

Extrem leicht und atmungsaktiv. Leitet Wärme von den Händen ab und hält diese kühl und trocken.

## FINGERBEWEGLICHKEIT

Dünne Fasern sorgen für ein besseres Empfinden und mehr Kontrolle sowie für feine und natürliche Bewegungen.

## CHEMISCH INERT

Keine Hautreizung und einfach zu reinigen.

## LANGE LEBENSDAUER

Außergewöhnliche Abriebfestigkeit und Strapazierfähigkeit.

## HOCHWERTIGE MATERIALIEN

Erweiterte Fasertechnologie, die ein einzigartiges Polymer mit Mikropartikeln in jeder Materialfaser nutzt, bietet hohe Stabilität und Strapazierfähigkeit und hält die Hände angenehm kühl.

## KOSTENEINSPARUNGEN

- Deutlich längere Lebensdauer und bessere Leistung als Alternativlösungen.
- Nachhaltigkeit- Durch die längere Lebensdauer müssen die Handschuhe weniger häufig ausgetauscht werden.
- Wirkt lange sauber und ist waschbar.
- Außergewöhnlicher Tragekomfort - fördert die aktive Nutzung und reduziert damit Verletzungen und verletzungsbedingte Ausfallzeiten.

## WELCHE BESCHICHTUNG IST FÜR SIE AM BESTEN GEEIGNET?

THORMASAFE Diamond Cut-Handschuhe gibt es in drei Beschichtungsvarianten mit je eigenen Vorteilen: Nitrilschaum, PU oder unbeschichtet.

### NITRILBESCHICHTUNG

- Erstaunlich flexibel und atmungsaktiv mit hoher Haftung, Beweglichkeit und Strapazierfähigkeit.
- Die geschäumte Nitrilbeschichtung nimmt Oberflächenöl auf und verdrängt es zur Verbesserung des Griffs.
- Ausgezeichnete Stich- und Reißfestigkeit (3 x höher als Gummi).
- Schutz gegen Stiche, Schnitte und Schürfungen.
- Gute Ölbeständigkeit.
- Nicht-allergene Eigenschaften.
- Temperaturbeständig von -4°C bis 149°C; sind allerdings nicht feuerbeständig.

### PU-BESCHICHTUNG

- Kostengünstige Beschichtungsoption.
- Hervorragende Dehnbarkeit und Flexibilität - ausgezeichnete Beweglichkeit, Weichheit und Festigkeit.
- Einzigartig griffige Qualität ohne zu kleben.
- Abriebfest, bietet Schutz vor kleineren Schnitten und Kratzern.
- Niedrige Substanzabgabe - reduziert das Risiko einer Kontamination.
- Geringe Beständigkeit gegenüber Heißwasser; Nutzung bei über 79 °C wird nicht empfohlen.

### UNBESCHICHTET

- Entwickelt für Touchscreen-Anwendungen.
- Atmungsaktiv - leitet Wärme von den Händen ab und halten sie kühler als beschichtete Handschuhe.

	UNBESCHICHTET	POLYURETHAN (PU)	NITRILSCHAUM
<b>Dauerhaftigkeit</b>	••	••	•••
<b>Komfort</b>	••••	••••	•••
<b>Fingerbeweglichkeit</b>	••••	••••	•••
<b>Halt unter trockenen Bedingungen</b>	••	•••	•••
<b>Halt unter feuchten Bedingungen</b>	•	•	•••
<b>Abriebfestigkeit</b>	••	••••	••••
<b>Säureschutz</b>		•	••
<b>Alkalischutz</b>		•	•••
<b>Ölbeständigkeit</b>		•	••••

# NOT GOING ANYWHERE SOON

## LEISTUNG DIE BLEIBT

LANGLEBIGE HANDSCHUHE

WASCHBAR UND

MIT HOHER ABRIEBFESTIGKEIT



HORMAS  
size  
10  
CE

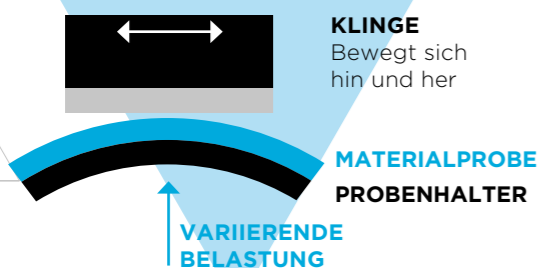
# EN 388:2016

## UNABHÄNGIGE TESTS

Alle THORMASAFE Handschuhe werden Prüfungen gemäß EN 388 unterzogen, und zwar in Labors, die von CTG registriert und zugelassen wurden. Das Testergebnis ist auf der Oberseite eines jeden Handschuhs unterhalb des EN 388-Logos aufgedruckt.

Die wesentliche Neuerung der Norm EN 388:2016 besteht darin, das Schnittprüfungsverfahren gemäß ISO 13997 formell einzubeziehen. Dieses Verfahren dient der ordnungsgemäßen Prüfung von Handschuhen mit hohem Schnittwiderstand, deren Fertigungsmaterial (z. B. Glasfasern, Stahlfasern oder Dyneema) einen Abstumpfungseffekt auf die Klingen ausübt, die derzeit bei der Schnittprüfung gemäß EN 388:2003 (dem Coup-Test) eingesetzt werden. Die Abstumpfung der Klingen während des Tests hatte unzuverlässige Schnitteinstufungen zur Folge und machte ein neues Testverfahren nötig. Die Prüfung gemäß ISO 13997 ist darauf ausgelegt, einen versehentlichen Schnitt mit einem scharfen Gegenstand besser zu simulieren, sodass die Einstufung der Handschuhe im Hinblick auf reale Situationen im Arbeitsalltag aussagekräftiger ist.

Bei der auch als TDM-100-Test bekannten Schnittprüfung gemäß ISO 13997 wird eine TDM-Maschine mit einer gleitenden Klinge und Gewichten eingesetzt. Aus der Schnittwiderstandsprüfung gemäß ISO 13997 geht hervor, wie viel Kraft für einen Schnitt durch das Gewebe aufzuwenden ist. Zur Durchführung des Tests wird ein Handschuh



auf eine gebogene Fläche gelegt, über der sich eine gerade Klinge hin- und herbewegt. Dann wird von unterhalb der gebogenen Fläche Druck auf den Handschuh ausgeübt, um den Handschuh mit einer bestimmten Kraft einem einzelnen Kontakt mit der Klinge auszusetzen. So lässt sich ermitteln, wie viel Gewicht aufzuwenden ist, damit das Material durchgeschnitten wird. Nach fünfmaliger Wiederholung dieses Vorgangs mit drei verschiedenen Druckwerten und neuen Klingen gibt die Schnittstufe an, wie viel Kraft aufzuwenden ist, damit die Klinge bei einem zurückgelegten Weg von 20 mm das Material des Handschuhs durchschneidet.

Das Ergebnis wird in der Maßeinheit Newton (N) angegeben. Ausgehend von diesem ermittelten Newton-Wert wird das getestete Produkt in eine Schnittschutzklasse eingeordnet. Je nachdem, bei welchem Gewicht der Schnitt durch das Material erfolgt, wird jedem Newton-Wert ein Buchstabe von A bis F zugewiesen.



**ABRIEBFESTIGKEIT (1-4)**  
Ausgehend von der Anzahl der Zyklen, die erforderlich sind, um ein Loch in das Handschuhgewebe zu scheuern. Je höher die Zahl, desto höher der Widerstand des Handschuhs.

**Schnittprüfung (Coup-Test) (1-5)**  
Ausgehend von der Anzahl der Zyklen, die erforderlich sind, um das Handschuhgewebe bei gleichbleibender Geschwindigkeit zu durchschneiden. Nicht anwendbar, wenn das Handschuhmaterial (z. B. Glasfasern, Stahlfasern oder Dyneema) eine abstumpfende Wirkung auf die Klingen hat.

**REISSFESTIGKEIT (1-4)**  
Based on the amount of force required to tear the glove fabric

**DURCHSTICHFESTIGKEIT (1-4)**  
Ausgehend von der Kraft, die aufzuwenden ist, um die Probe mit einer Spitze in Standardgröße zu durchstechen.



**SCHLAGFESTIGKEIT (P,F,X)**  
Krafteinwirkung auf den Handschuh mit einem vorab festgelegten Gewicht von 2,5 kg mit einer Schlagenergie von 5 J.

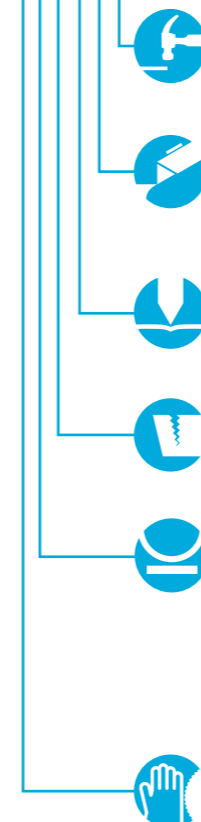
**TDM-SCHNITTFESTIGKEIT (A-F)**  
Die Kraft, die erforderlich ist, damit eine rasiermesserscharfe Klinge das Gewebe durchschneidet, wenn sie eine Strecke von 20 mm zurücklegt.

**DURCHSTICHFESTIGKEIT (1-4)**  
Ausgehend von der Kraft, die aufzuwenden ist, um die Probe mit einer Spitze in Standardgröße zu durchstechen.

**REISSFESTIGKEIT (1-4)**  
Ausgehend von der Kraft, die aufzuwenden ist, um das Handschuhgewebe zu zerreißen

**SCHNITTPRÜFUNG (COUP-TEST) (1-5)**  
Ausgehend von der Anzahl der Zyklen, die erforderlich sind, um das Handschuhgewebe bei gleichbleibender Geschwindigkeit zu durchschneiden. Nicht anwendbar, wenn das Handschuhmaterial (z. B. Glasfasern, Stahlfasern oder Dyneema) eine abstumpfende Wirkung auf die Klingen hat.

**ABRIEBFESTIGKEIT (1-4)**  
Ausgehend von der Anzahl der Zyklen, die erforderlich sind, um ein Loch in das Handschuhgewebe zu scheuern. Je höher die Zahl, desto höher der Widerstand des Handschuhs.



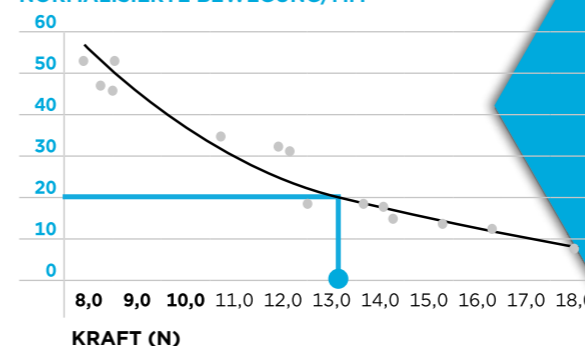
## SCHNITTSCHUTZKLASSE GEMÄSS ISO 13997

SCHNITTSTUFE GEMÄSS EN 388	NEWTON	GRAMM
A	2 - 4.9	204 - 508
B	5 - 9.9	509 - 1,019
C	10 - 14.9	1,020 - 1,529
D	15 - 21.9	1,530 - 2,242
E	22 - 29.9	2,243 - 3,058
F	30+	3,059+

Die Norm EN 388:2016 sieht zudem einen Schlagschutztest vor (EN 13594:2015). Mit diesem Test wird bestimmt, ob der Handschuh ausreichenden Schlagschutz aufweist, indem der Bereich mit speziellem Schlagschutz (in der Regel der Handrücken und die Knöchel) isoliert und einer Schlagenergie von 5 J (1,7 kg) ausgesetzt wird. Der Schlagschutz wird wie folgt bewertet: (P) Bestanden, (F) Nicht bestanden, (X) Nicht getestet. Handschuhe, die keinen Schlagschutz bieten, werden auch nicht diesem Test unterzogen.

Es gilt jedoch Folgendes zu beachten: Auch wenn das Material eines Handschuhs keinen Abstumpfungseffekt auf die Klinge ausübt, bleibt die Schnittprüfung (Coup-Test) weiterhin der Referenztest, da dieser durch verbesserte Kontrolle der Klinge zuverlässiger gestaltet wurde. Unabhängig von der Leistungsstufe gemäß ISO 13997 wird der Coup-Test eventuell weiterhin angegeben.

NORMALISIERTE BEWEGUNG/MM



Ausgehend von den Testergebnissen lässt sich das Verhältnis zwischen der Kraft, die auf die Klinge ausgeübt wird, und dem Weg, den die Klinge zurückgelegt hat, bevor sie die Probe durchschneidet, in einem Diagramm darstellen. Die in Newton angegebene Kraft, die für den Schnitt erforderlich ist, bestimmt die zugewiesene Schnittstufe im Rahmen der Norm EN 388:2016

**THORMASAFE  
ERLEICHTERT DAS  
VERSTÄNDNIS  
DER NEUEN NORM  
EN388:2016, WIR  
VERWENDEN  
DAS BEKANNTE  
AMPELSYSTEM UND  
HABEN DIE MIT  
DER NEUEN NORM  
KOMBINIERT.**



**D**  
EN388:2016 - Angabe zur  
Schnittbewertung gemäß  
ISO 13997

**DIAMANTENSYMBOL**  
Das Diamond Cut-Symbol  
zeigt, dass Sie einen  
THORMASAFE-Handschuh  
mit Dyneema® Diamond-  
Technologie tragen

### FARBKODIERUNG DER SCHNITTSCHUTZLEVEL

<b>F</b>	<b>EXTREM HOHES SCHNITTRISIKO</b> Anwendungen mit sehr hohem Risiko und hoher Exposition (z. B. fleischverarbeitende Industrie), die eine sehr hohe Schnittfestigkeit erfordern.	<b>&gt;30</b>
<b>E</b>	<b>EXTREMES SCHNITTRISIKO</b> Schwermetallpressen, Arbeiten mit Spiegelglas, manche Arbeiten mit Zellstoff und Papier, Abfallwirtschaft.	<b>22 - 29.99</b>
<b>D</b>	<b>HOHES SCHNITTRISIKO</b> Metallpressen, Druck, Stahl und Metallarbeiten, Glasarbeiten.	<b>15 - 21.99</b>
<b>C</b>	<b>HOHES SCHNITTRISIKO</b> Metallstanzen, weiße Ware, leichtes Blech- und Glashandling.	<b>10 - 14.99</b>
<b>B</b>	<b>MODERATES SCHNITTRISIKO</b> Leichtmetallpressen, Glasarbeiten mit geringer Beanspruchung.	<b>5 - 9.99</b>
<b>A</b>	<b>GERINGES SCHNITTRISIKO</b> Bauwesen, Fahrzeugmontage, Verpackungen und manche Maurerarbeiten.	<b>2 - 4.99</b>

**FARBE**  
Das System zur Anzeige  
der Schnittfestigkeit in  
auffälligen Ampelfarben  
erleichtert es  
Sicherheitsinspektoren und  
Mitarbeitern zu erkennen,  
welcher Schnittschutz  
verwendet wird.

**ARTIKELNUMMER**

**THORMAS**  
art.no. size  
2420228 10  
XL

**GRÖSSE**

EN388:2016



**CE ZERTIFIZIERUNG**



# DIAMOND CUT D

Ultraleichter Schnittschutz dank der weltweit stärksten Faser

Mit der Dyneema® Diamond-Technologie nutzt der THORMASAFE Diamond Cut D die schnittfesteste Faser der Welt und bietet einen hohen Schnittschutz, ohne Stahl- oder Glasfaseranteile zu verwenden. Der Handschuh Diamond Cut D ist extrem leicht und atmungsaktiv und hält Wärme von der Hand fern, wodurch sie kühl und trocken bleibt. Durch die Verwendung von dünnen, aber beeindruckend starken Fasern ist der Handschuh unglaublich gefühlsecht, was eine bessere Empfindung und Kontrolle für genaue und natürliche Bewegungen ermöglicht - ohne die für Stahl und Glasfasern typischen Beschwerden oder Sprödigkeit. Diamond Cut-Handschuhe verkraften schwierigste Bedingungen und bieten ganztägigen Schutz.

## BESONDERE MERKMALE

- Bemerkenswert hoher Schnittschutz; ohne Stahl- und Glasfasern.
- Ausgezeichnete Schmutzaufnahme, waschbar für lang anhaltenden Schutz.
- Leitet die Wärme von den Händen ab, hält die Hände kühl und trocken und fördert dadurch die Trageakzeptanz.
- Höchste Abrieb- und Reißfestigkeit für unglaubliche Strapazierfähigkeit.
- Einzigartiger Tragekomfort dank dünner Fasern - fördert die aktive Nutzung und reduziert damit Verletzungen und verletzungsbedingte Ausfallzeiten.
- Leicht und atmungsaktiv, und äußerst feinfühlig.
- Verstärkte Daumenbeuge für mehr Schutz und längere Lebensdauer.
- Das aus einer Kombination aus Dyneema® Diamond, Nylon und Elasthan bestehende Bündchen sorgt für passgenauen Sitz und verhindert, dass Schmutz und Fremdkörper in den Handschuh eindringen.

## ZERTIFIZIERUNG

EN388:2016 - 4X43D

## IDEAL FÜR

- Verpackung
- Umgang mit kleinen Objekten
- Logistik
- Lagerhaltung
- Werkzeuge und Instrumente
- Umgang mit Kabeln
- Automobilindustrie
- Bauarbeiten
- Handhabung von abrasiven oder scharfen Teilen/Werkzeugen/Materialien
- Metallpressen
- Stein- und Fliesenverlegung
- Handhabung und Montage von HLK-Komponenten

## BRANCHE

- Automobilindustrie
- Baugewerbe
- Logistik
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Metallverarbeitung
- Bauholz/Holz/Papier
- Gerätefertigung
- Glas
- Schlosserarbeiten
- Tischlerei allgemein
- HLK/Blechbenutzer/Fensterverglaser



Produkt	Diamond Cut-D-Nitrilschaum	Diamond Cut-D-PU
<b>Beschichtungsmaterial</b>	Schwarzer Nitrilschaum	Schwarzes Polyurethan
<b>Innenmaterial</b>	Maschinell gestrickte Dyneema® Diamond Technologie-Faser Nylon und Elasthan, Maschendichte 13	
<b>Finish</b>	Handinnenflächenbeschichtung	
<b>Farbe</b>	Schwarz	
<b>Stulpenstil</b>	Strickbündchen	
<b>Verpackung</b>	12/120 Paar/Paar pro Karton	
<b>Lagerung</b>	An einem kühlen und trockenen Ort aufbewahren	
<b>Größe</b>	6 (XS) - 11 (XXL)	
<b>Zertifizierung</b>	EN388:2016 - 4X43D	EN388:2016 - 4X43D
<b>Artikelnummer</b>		
Größe 6	2420224	2420218
Größe 7	2420225	2420219
Größe 8	2420226	2420220
Größe 9	2420227	2420221
Größe 10	2420228	2420222
Größe 11	2420229	2420223

# DIAMOND CUT B

Schnittschutz der Stufe B in einem ultraleichten, ergonomischen und extrem atmungsaktiven Handschuh, der natürliche Handbewegungen, Beweglichkeit für empfindliche Präzisionsarbeiten und einen festen Griff ermöglicht.

Durch die Verwendung von dünnen, aber beeindruckend starken, schnittfesten Dyneema® Diamond-Fasern bietet der THORMASAFE Diamond Cut B hohen Komfort und ist sehr feinfühlig, was zu einer besseren Empfindung und Kontrolle für genaue und natürliche Bewegungen führt. Der Handschuh leitet Wärme von der Hand ab und hält Sie kühl und trocken, sodass er gerne den ganzen Tag getragen wird.

## BESONDERE MERKMALE

- Dünner 18-Gauge-Liner für leichten, atmungsaktiven Komfort und verbesserte Fingerfertigkeit.
- Ausgezeichnete Schmutzaufnahme, waschbar für lang anhaltenden Schutz.
- Leitet die Wärme von den Händen ab, hält die Hände kühl und trocken und erhöht die Trageakzeptanz.
- Höchste Abrieb- und Reißfestigkeit für unglaubliche Strapazierfähigkeit (geschäumte Nitrilbeschichtung).
- Verstärkte Daumenbeuge für erhöhten Schutz und längere Lebensdauer.
- Das aus einer Kombination aus Dyneema® Diamond, Spandex, Nylon und Elasthan bestehende Bündchen sorgt für passgenauen Sitz und verhindert, dass Schmutz und Fremdkörper in den Handschuh eindringen.

## ZERTIFIZIERUNG

EN388:2016 - 4X42B  
EN388:2016 - 3X42B

## IDEAL FÜR

- Montage und Inspektion
- Umgang mit kleinen Objekten
- Stein- und Fliesenverlegung
- Karosseriearbeiten
- Fräsen
- Instandhaltung

## BRANCHE

- Automobilindustrie
- Baugewerbe
- Logistik
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Metallverarbeitung
- Maschinen und Ausrüstung
- Tischlerei allgemein



Produkt	Diamond Cut B Nitril	Diamond Cut B PU
<b>Beschichtungsmaterial</b>	Schwarzer Nitrilschaum	Schwarzes Polyurethan
<b>Innenmaterial</b>	Maschinell gestrickte Dyneema® Diamond Technologie-Faser Nylon und Elasthan, Maschendichte 18	
<b>Finish</b>	Handinnenflächenbeschichtung	
<b>Farbe</b>	Schwarz	
<b>Stulpenstil</b>	Strickbündchen	
<b>Verpackung</b>	12/120 Paar/Paar pro Karton	
<b>Lagerung</b>	An einem kühlen und trockenen Ort aufbewahren	
<b>Größe</b>	6 (XS) - 11 (XXL)	
<b>Zertifizierung</b>	EN388:2016 - 4X42B	EN388:2016 - 3X42B
<b>Artikelnummer</b>		
Größe 6	2420206	2420200
Größe 7	2420207	2420201
Größe 8	2420208	2420202
Größe 9	2420209	2420203
Größe 10	2420210	2420204
Größe 11	2420211	2420205

# CAN TOUCH THIS

FANTASTISCHER KOMFORT, HÖCHSTE FINGERFERTIGKEIT UND TOUCHSCREEN KOMPATIBEL

## **ANSCHMIEGSAM**

Beste ergonomische Passform. Den Handschuh möchten Sie den ganzen Tag tragen.

## **HIER FUNKT ES NICHT**

Verwendung von Carbonfaser gewährleistet die anti-statischen Eigenschaften.

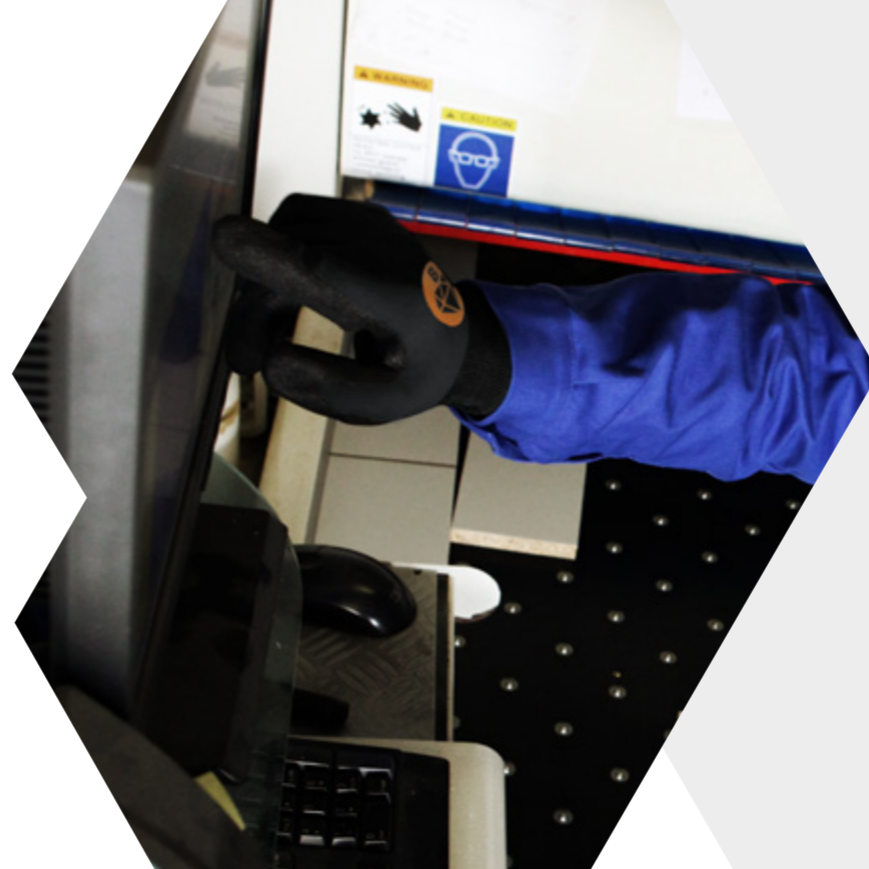
## **SCHÜTTEL ES AB**

Ein Handschuh der lange hält: Hervorragende schmutzabweisende Eigenschaften und waschbar.



# DIAMOND TOUCH B

Unübertroffener Komfort und Schnittschutz in einem unbeschichteten, sehr flexiblen, Handschuh. Dieser ultraleichte und atmungsaktive Handschuh ist bestens geeignet für die Bedienung von Touchscreens.



Durch die Verwendung von dünnen, aber beeindruckend starken, schnittfesten Dyneema® Diamond-Fasern bietet der THORMASAFE Diamond Touch B hohen Komfort und ist unglaublich feinfühlig, was eine bessere Empfindung und Kontrolle für genaue und natürliche Bewegungen erlaubt. Deutlich kühler als beschichtete Handschuhe, reduziert der Diamond Touch B den Handschweiß und hält die Hände auf einer angenehmen Arbeitstemperatur, was für ganztägigen Schutz sorgt.

## BESONDERE MERKMALE

- Antistatisch gemäß EN1149
- Fusselarm
- Geringe Abriebfestigkeit und erhöhte Strapazierfähigkeit
- Dünner 18 Gauge Liner für leichten, atmungsaktiven Komfort und Fingerspitzengefühl für besseres Gefühl.
- Berührungsempfindlicher Touchscreen mit ergonomischer Passform für eine natürliche Verlängerung der Hand
- Ausgezeichnete Schmutzaufnahme, waschbar für lang anhaltenden Schutz
- Erheblich kühler als beschichtete Handschuhe, strahlt die Wärme von den Händen ab und reduziert die Schweißbildung, um während der Arbeit

- eine angenehme Temperatur zu erreichen.
- Das aus einer Kombination aus Spandex, Nylon und Elasthan bestehende Bündchen sorgt für passgenauen Sitz und verhindert, dass Schmutz und Fremdkörper in den Handschuh eindringen.

## ZERTIFIZIERUNG

EN388:2016 - 1X4XB

## IDEAL FÜR

- Montage und Inspektion
- Instandhaltung
- Umgang mit kleinen Objekten
- Automobilindustrie
- Karosseriearbeiten

## BRANCHE

- Logistik
- Automobilindustrie
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Weiße Ware
- Maschinen und Anlagen

Product	Diamond Touch B
<b>Beschichtungsmaterial</b>	Unbeschichtet
<b>Innenmaterial</b>	Maschinell gestrickte Dyneema® Diamond Technologie-Faser Nylon und Elasthan und Kohlenstoff, Maschendichte 18
<b>Finish</b>	Unbeschichtet
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Stulpenstil</b>	Strickbündchen
<b>Verpackung</b>	12/120 Paar/Paar pro Karton
<b>Lagerung</b>	An einem kühlen und trockenen Ort aufbewahren
<b>Größe</b>	6 (XS) - 11 (XXL)
<b>Zertifizierung</b>	EN388:2016 - 1X4XB
<b>Artikelnummer</b>	
Größe 6	2420212
Größe 7	2420213
Größe 8	2420214
Größe 9	2420215
Größe 10	2420216
Größe 11	2420217

# BESTELL- INFORMATIONEN

PRODUKTNAME	GRÖSSE	ARTIKEL- NUMMER	FARB MATERIAL/ BESCHICHTUNG	BESCHICHTUNGS- MATERIAL
Diamond Cut D	Größe 6	2420224	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut D	Größe 7	2420225	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut D	Größe 8	2420226	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut D	Größe 9	2420227	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut D	Größe 10	2420228	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut D	Größe 11	2420229	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut D	Größe 6	2420218	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Cut D	Größe 7	2420219	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Cut D	Größe 8	2420220	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Cut D	Größe 9	2420221	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Cut D	Größe 10	2420222	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Cut D	Größe 11	2420223	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Cut B	Größe 6	2420206	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut B	Größe 7	2420207	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut B	Größe 8	2420208	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut B	Größe 9	2420209	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut B	Größe 10	2420210	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut B	Größe 11	2420211	Schwarz/Schwarz	Nitrilschaum
Diamond Cut B	Größe 6	2420200	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Cut B	Größe 7	2420201	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Cut B	Größe 8	2420202	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Cut B	Größe 9	2420203	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Cut B	Größe 10	2420204	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Cut B	Größe 11	2420205	Schwarz/Schwarz	Polyurethan
Diamond Touch B	Größe 6	2420212	Schwarz	Unbeschichtet
Diamond Touch B	Größe 7	2420213	Schwarz	Unbeschichtet
Diamond Touch B	Größe 8	2420214	Schwarz	Unbeschichtet
Diamond Touch B	Größe 9	2420215	Schwarz	Unbeschichtet
Diamond Touch B	Größe 10	2420216	Schwarz	Unbeschichtet
Diamond Touch B	Größe 11	2420217	Schwarz	Unbeschichtet

## COOL DEXTERITY

LEICHT, ATMUNGSAKTIV UND  
UNGLAUBLICH FEINFÜHLIG

## ERIKS SERVICE CENTERS DEUTSCHLAND

### ITZEHOE

Emmy-Noether-Straße 7  
25524 Itzehoe

### HAMBURG

Biedenkamp 5h  
21509 Glinde

### HANNOVER

Robert-Hesse-Straße 11  
30827 Garbsen

### BRAUNSCHWEIG

Friedrich-Seele-Straße 12  
38122 Braunschweig

### BLANKENBURG

Neue Halberstädter Straße  
67f  
38889 Blankenburg

### BIELEFELD

Brönninghauser Straße 38  
33729 Bielefeld

### NEUSS

Im Taubental 31  
41468 Neuss

### AACHEN

Schumanstraße 16b  
52146 Würselen

### KÖLN

Adam-Riese-Straße 1  
50996 Köln

### FRANKFURT

Waldstraße 25 Gebäude B9.2  
63128 Dietzenbach

### MANNHEIM

Floßwörthstraße 57  
68199 Mannheim

### SAARBRÜCKEN

Bühlerstraße 113  
66130 Saarbrücken

### STUTTGART

Kranstraße 9  
70499 Stuttgart

### SINGEN

Zeppelinstraße 14  
78244 Gottmadingen

### NÜRNBERG

Johann-Zumpe-Straße 10  
90763 Fürth

### REGENSBURG

Hartinger Weg 2a  
93083 Obertraubling

### MÜNCHEN

Emmy-Noether-Straße 20  
82216 Maisach

### GÖPPINGEN

Jahnstraße 106  
73037 Göppingen

## ERIKS SALES OFFICES SCHWEIZ

### MAAGTECHNIC AG

Sonnentalstrasse 8  
8600 Dübendorf  
T +41 (0)848 111 333  
F +41 (0)848 111 334  
verkauf-ch@maagtechnic.com  
www.maagtechnic.ch

### MAAGTECHNIC AG

Schneckerlerstrasse 9  
4414 Füllinsdorf  
T +41 (0)61 315 30 30  
F +41 (0)61 311 44 63  
kunststoffzentrum-ch@maagtechnic.com  
www.maagtechnic.ch

### MAAGTECHNIC SA

Chemin de Mongevon 23  
1023 Crissier  
T +41 (0)848 111 666  
F +41 (0)848 111 667  
verkauf-ch@maagtechnic.com  
www.maagtechnic.ch



 **THORMASAFE**  
Diamond Cut

 **TH**  
art.  
24  
EN38  
  
4X4